(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A) (11)特許出願公開番号

特開平4-326506

(43)公開日 平成4年(1992)11月16日

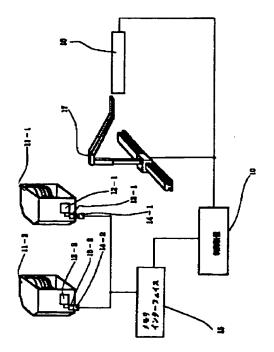
(51) Int.Cl.*	識別記号	庁内整理番号	FI	· 技術表示箇所			
H 0 1 L 21/027							
G03F 7/20 H01L 21/68	5 2 1 V	7818-2H 8418-4M					
		7352 – 4 M	H01L	21/ 30		301	. 1
		7352-4M				301	G
				審査請求	未請求	さ 請求	は項の数5(全 5 頁)
(21)出顧番号	特顧平3-121728		(71)出職人 000001007				
				キヤノン株式会社			
(22)出顧日	平成3年(1991)4月25日			東京都大田区下丸子3丁目30番2号			
		(72)発明者)発明者 補木 博				
				神奈川県川崎市中原区今井上町53番地キヤ ノン株式会社小衫事業所内			
			(74)代理人	弁理士	伊東	哲也	(外2名)

(54) 【発明の名称】 半導体露光装置

(57)【要約】

【目的】 多大で複雑な情報伝達網を用いることなく容 易にウエハ情報の利用、管理が可能な半導体露光装置を 提供する。

【構成】 露光すべきウエハを収容するウエハカセット 11と、露光時にウエハを搭載する $XY\theta$ ステージ16と、前記ウエハカセット11とXY8ステージ16間で ウエハを移送するウエハ搬送系17とを具備した半導体 露光装置において、前記ウエハカセット11に不揮発性 記憶手段12を設け、該記憶手段12への情報の書き込 みおよび該記憶手段からの情報の読み出しを行う読み出 し/書き込み手段10を具備する。



20

30

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 露光すべきウエハを収容するウエハカセ ットと、露光時にウエハを搭載するXYfxテージと、 前記ウエハカセットとXY8ステージ間でウエハを移送 するウエハ搬送系とを具備した半導体露光装置におい て、前記ウエハカセットに不揮発性記憶手段を設け、該 記憶手段への情報の書き込みおよび該記憶手段からの情 報の読み出しを行う読み出し/書き込み手段を具備した ことを特徴とする半導体の光装置。

前記記憶手段に格納される情報は、ウエ 10 【請求項2】 ハカセットに収納されているウエハの露光データ情報で あって、ウエハの露光位置、アライメント不能露光位 置、露光不要位置、テストパターン露光位置、投影した レチクルID、ウエハのロットID、工程IDのうち少 なくとも1つを含むことを特徴とする請求項1の半導体 露光装置。

【請求項3】 予め定めた露光手順に従って前記XY θ ステージおよびウエハ搬送系を駆動制御する制御手段を 有し、該制御手段は前記情報の読み出し/書き込み手段 を含み、前記情報を読み出して該情報に基づいて前記配 動制御を行うことを特徴とする請求項2の半導体露光装

【請求項4】 前記舞光手順は、読み出した情報のうち アライメント不能露光位置情報および露光不要位置情報 に応じて手順が変更されるシーケンスであることを特徴 とする請求項3の半導体露光装置。

【請求項5】 前記制御手段は、前記読み出した情報に 基づき、装置に装着されたウェハと装置が実行しようと する露光工程との整合性を確認するように構成されたこ とを特徴とする請求項4の半導体露光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、IC、LS【等の半導 体回路を製造するための半導体露光装置に関するもので ある.

[0002]

【従来の技術】IC、LSI等の半導体デバイスの製造 において、半導体デバイスの回路パターンを露光すべき ウエハは、ウエハカセットに収容された状態で各工程の 製造装置に搬送され装置にセットされ各種処理が行われ

【0003】半導体露光装置にウエハを装着する場合に は、ウエハはウエハカセットに収容して搬入され、ウエ ハ露光後再びウエハカセットに収容して搬出される。こ のような露光工程が複数回繰り返されて回路パターンの 韓光工程が終了する。この場合、各韓光工程におけるウ エハカセットの半導体電光装置への搬入および搬出は、 オペレータの手作業により行われている。このため、搬 入したウエハカセットの露光工程とその露光装置の露光 工程とが一致しているかどうかをオペレータが露光工程 50 確認、ウエハカセットを介するウエハ情報の管理、他の

ごとに確認しなければならない。また、ウエハカセット 内の各ウエハがそれまでどのような処理をされているか というウエハの情報は、複数の半導体露光装置および他

2

の製造装置とホストコンピュータとの間で情報伝達網を 構築して各ウエハの情報管理を行うか、あるいはこれも オペレータによる人手による管理が行われていた。

【0004】近年、半導体の種類は多種多様にわたり、 同じ投影酵光装置により同じウエハに異なる複数の回路 パターンを転写形成する場合がある。このため、各郷光 工程においてウエハとウエハに施す露光工程の整合性の 確認およびウエハの情報 管理の重要性が増してきてい る.

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記従 来技術においては、ウエハカセットの搬入、搬出をオペ レータの手作業により行っていたため、人為的なミスの 発生が避けられず露光工程の不一致やウエハ情報の誤処 理等が起こり、製造工程の中断や不良半導体の製造等に より歩留りが低下する。また、半導体露光装置とホスト コンピュータ間の情報伝達網の故障、停止等の場合ある いはこのような情報伝達網が構築されていない場合にお いては、ホストコンピュータから露光装置に対しウエハ 情報が伝達されない。このような場合、露光装置がウエ ハ情報に基づいて露光工程の各ステップを実行するため には、電光装置自体がウエハ情報を保持しているかまた はオペレータが露光装置に対しウエハ情報や露光ステッ プシーケンス等を入力しなければならない。従って、舞 光装置の使用効率の低下、操作時間の増加、オペレータ による誤操作発生率の増大等の問題があった。また、ウ エハ内の各属光ショット位置での不良露光状態等の情報 管理を行うには、複雑な情報伝達網の設備と人手による 管理が必要になる。

【0006】本発明は、上記従来技術の欠点に鑑みなさ れたものであって、多大で複雑な情報伝達網を用いるこ となく容易にウエハ情報の利用、管理が可能な半導体の 光装置の提供を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するた め、本発明では、ウエハカセットに読み出し/書き込み 可能な不揮発性記憶手段を設け、また露光装置側に該記 位手段と連結する読み出し/書き込み手段を設ける。

[0008]

【作用】前記構成により、ウエハカセットに格納するウ エハの情報、例えばロット情報、工程情報、レチクル情 報、露光位置情報、アライメント不能位置情報等の半導 体製造に必要な各種情報を露光装置側からウエハカセッ トへ書き込み可能となるとともにウエハカセットから舞 光装置が読み出し可能となる。これにより、半導体露光 装置が実行しようとする露光工程と処理されるウエハの

3

半導体製造装置へのウエハ情報の伝達が行われる。 【0009】

【実施例】図1は、本発明の実施例に係る半導体電光装置の構成を示す。図において、10は半導体電光装置をコントロールする制御装置、11-1、11-2はウエハカセット、12-1、12-2は各ウエハカセットに内蔵された 12-1、13-2はウエハカセット側のコネクタ、14-1、14-2は露光装置側のコネクタ、15はウエハカセットの記憶装置 12と制御装置 10との間のメモリインターフェイス、16は露光すべきウエハを搭載する12との間でウエハカセット 12と12と130 との間でウエハかものウエハ搬送系である。

【0010】ウエハカセット11は露光装置の所定の位置に搬入されるとカセット側コネクタ13と露光装置側コネクタ14が接続され、各ウエハカセット11内の記憶装置12がメモリインターフェイス15に接続される。これにより、各記憶装置12に対し制御装置10からの情報の読み取り/書き込み動作が可能となる。

【0011】ウエハカセット11-1に収容されている 各ウエハの情報はこのウエハカセット11-1の記憶装置12-1に保存され、ウエハカセット11-2に収容されている各ウエハの情報はこのウエハカセット11-2の記憶装置12-2に保存されている。ウエハカセット11-1のウエハを露光し、このウエハをウエハカセット11-2に収納する場合の動作を以下に説明する。

【0012】制御装置10の指令により、ウエハ搬送系17はウエハカセット11—1からウエハを取出しこれを $XY\theta$ ステージ16上に乗せる。ここで制御装置10はこのウエハの情報を記憶装置12—1から読み取り、その後この記憶装置12—1に保存されているこの取り出されたウエハの情報を消去する。また、制御装置10は、記憶装置12—1から読み取った情報のうちのロットID、工程IDの情報により露光工程と露光すべきウエハが一致していることを確認する。

【0013】 $XY\theta$ ステージ16上のウエハが正しいウエハであることが確認されるとこのウエハが露光される。 電光後、制御装置10の指令によりウエハ搬送系17は $XY\theta$ ステージ16上のウエハをウエハカセット11ー2へ搬送し収納する。ここで制御装置10は、先に記憶装置12—1から読み取った情報に今回ウエハを露光した状態の情報を加えてウエハカセット11ー2の記憶装置12—2に記憶させ保存する。

【0014】上記実施例の構成において、記憶装置12はICメモリを用いた記憶保持可能な不揮発性記憶装置である。本発明は上記構成に限定されず、ICメモリに代えて磁気カード、磁気テープ等を用いた記憶保持可能な読み出し/書き込み機能をもつ不揮発性記憶装置であってもよい。また、記憶装置12を磁気カード等の記憶 50

媒体のみで構成し、露光装置側コネクタ14を記憶媒体 の読み取り/書き込み装置として構成し、ウエハガセット11が電光装置に搬入されると、記憶媒体と読み取り /書き込み装置が接続され情報の読み取り/書き込みが 可能となる構成としてもよい。

【0015】図2は、本発明に係る半導体電光装置による電光手順の一例を示すフローチャートである。このフローは、ウエハカセットから読み出したウエハの情報のなかからアライメント不能だった電光位置の情報を取出し、不要なアライメント処理ステップを省略する電光手順である。即ち、この半導体電光装置は、ウエハカセットの記憶装置からの情報の読み取り/書き込み機能を具備し、図5に示す公知の電光手順に対し、半導体電光装置のプログラムを変更することにより、電光手順を変化させることを可能とした。

【0016】まず、ウエハをウエハカセットから取出し $XY\theta$ ステージ上に乗せる(ステップ1)。次に、この ウエハの情報をウエハカセットに設けた記憶装置から読 み取り、この記憶装置に保存されているこのウエハの情 20 報を消去する(ステップ2)。次に、読み取った情報の なかからロットID、工程IDの情報を参照して露光工 程とウエハが一致していること を確認する (ステップ 3)。露光工程とウエハが一致している場合、図4に示 す露光位置の分割(E1~En)に従い露光の対象とな る位置を選定し(ステップ4)、プリアライメントを行 う (ステップ5)。 次に、ウエハカセットに設けた記憶 **装置から読み出した情報のなかから、該当する郷光位置** の情報(前回までの露光状態情報)を参照し、その露光 位置がアライメント不能であったときは次手順のアライ メント (ステップ?) を行わず、即ちステップ?をパイ パスして、露光 (ステップ8) を行う (ステップ6)。

【0017】露光後、上記ステップ6でアライメント不要とされたときまたはステップ7でアライメント不能だったときは、この露光位置をアライメント不能露光位置として露光状態情報を更新する(ステップ9)。その後、次の露光位置の露光手順を繰り返す。全露光位置の露光が終了すると、 $XY\theta$ 上のウエハをウエハカセットに収容する(ステップ10)。続いてウエハを収容したウエハカセットの記憶装置にこのウエハの情報を書き込む(ステップ11)。

【0018】上記実施例においては、各露光対象位置の全てでプリアライメント(ステップ5)を行った後露光(ステップ8)を行っている。しかしながら、レジストの不均一分布等の問題を解決するためにウエハに均一に露光する必要のない半導体においては、ステップ6とステップ5の順序を入れ換え、ステップ6でアライメント不能と判定した場合、ステップ5、7、8を除く手順を作成してもよい。

[0019]

50 【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、

5

IC、LSI等の半導体装置の製造において、ウエハが半導体チップとして切り出されるまでそのウエハの処理内容をウエハ情報としてそのウエハが収納されるウエハカセットに保存管理することができる。これにより、多大な情報伝達網を用いることなくウエハおよび各電光位置の電光状態の管理が容易に行われる。また、半導体電光装置においては、ウエハのロットID、工程ID、アライメント不能等の不良電光位置の管理が容易に確実に行われる。これらにより、半導体製造ラインの効率向上が図られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る半導体電光装置の構成図である

【図2】本発明の実施例に係る半導体電光装置の動作を

示すフローチャートである

【図3】半導体製造装置間の情報伝達網の構成図である

【図4】ウエハの露光位置を示す平面図である

【図5】従来の**郷光**手順を示すフローチャートである 【符号の説明】

10 制御装置

11、11-1、11-2 ウエハカセット

12、12-1、12-2 記憶装置

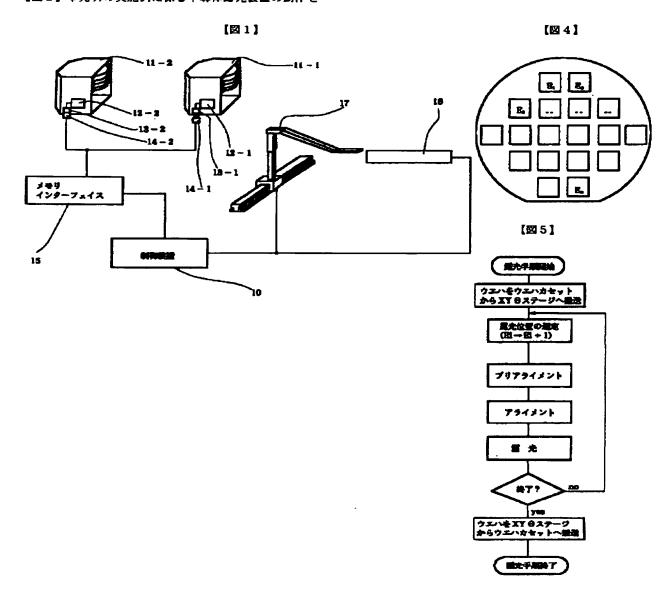
13-1、13-2 カセット側コネクタ

10 14-1、14-2 露光装置側コネクタ

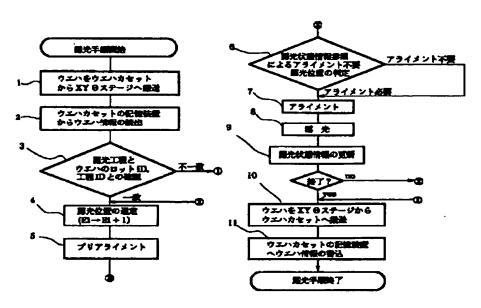
15 メモリインターフェイス

16 XYθステージ

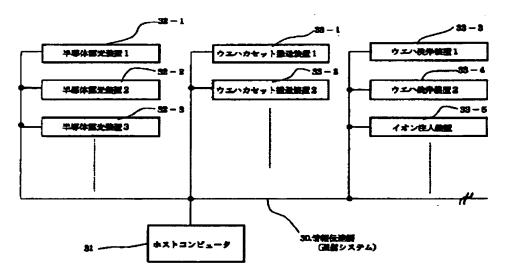
17 ウエハ搬送系



【図2】



【図3】



PURGING VESSEL

Publication number: JP2002282712

Publication date:

2002-10-02

Inventor:

HARA SHIRO

Applicant:

NAT INST OF ADV IND & TECHNOL; HARA SHIRO

Classification: - international:

B25J21/02; B01L1/00; B65D88/74; B65G49/00; F24F7/06; H01L21/673; H01L21/68; B65D88/74; B65G49/00; F24F7/06; B25J21/00; B01L1/00; B65D88/00; B65G49/00; F24F7/06; H01L21/67; B65D88/00; B65G49/00;

F24F7/06; (IPC1-7): B65D88/74; B65G49/00; F24F7/06; B01L1/00;

B25J21/02; H01L21/68

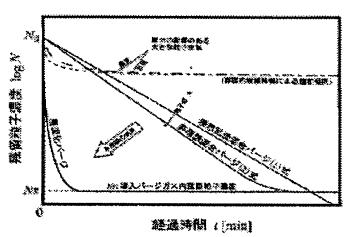
- European:

Application number: JP20010091677 20010328 Priority number(s): JP20010091677 20010328

Report a data error here

Abstract of JP2002282712

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve such weak points of the conventional method for purging the contents of a vessel such as a glove box that a large quantity of the gas to be purged is consumed, it takes a long time and it costs too much to purge the contents and the operation is complicated. SOLUTION: Substance-permeable screens are arranged on both or one of the side faces of the upstream and downstream ends of a purge gas stream in the glove box or the other vessels. A purge gas introducing port is arranged in a wafer conveying/storing vessel for supplying the purge gas. As a result, the floating particulates or gaseous molecules in the vessel can be purged in a short time while the consumption of the purge gas is restrained. High- performance purge gas environment can be created without using the expensive evacuating glove box whose operation is complicated. Clean environment far cleaner than the conventional super clean environment can be created though the screenarranged vessel is inexpensive and the product yield can be enhanced extremely at the step to manufacture a semiconductor device.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide